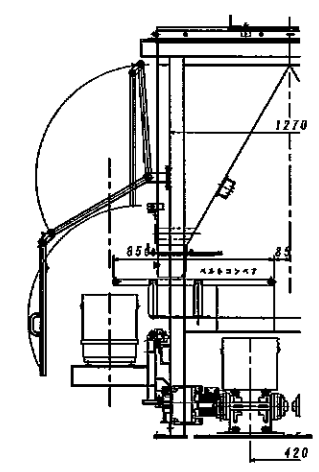
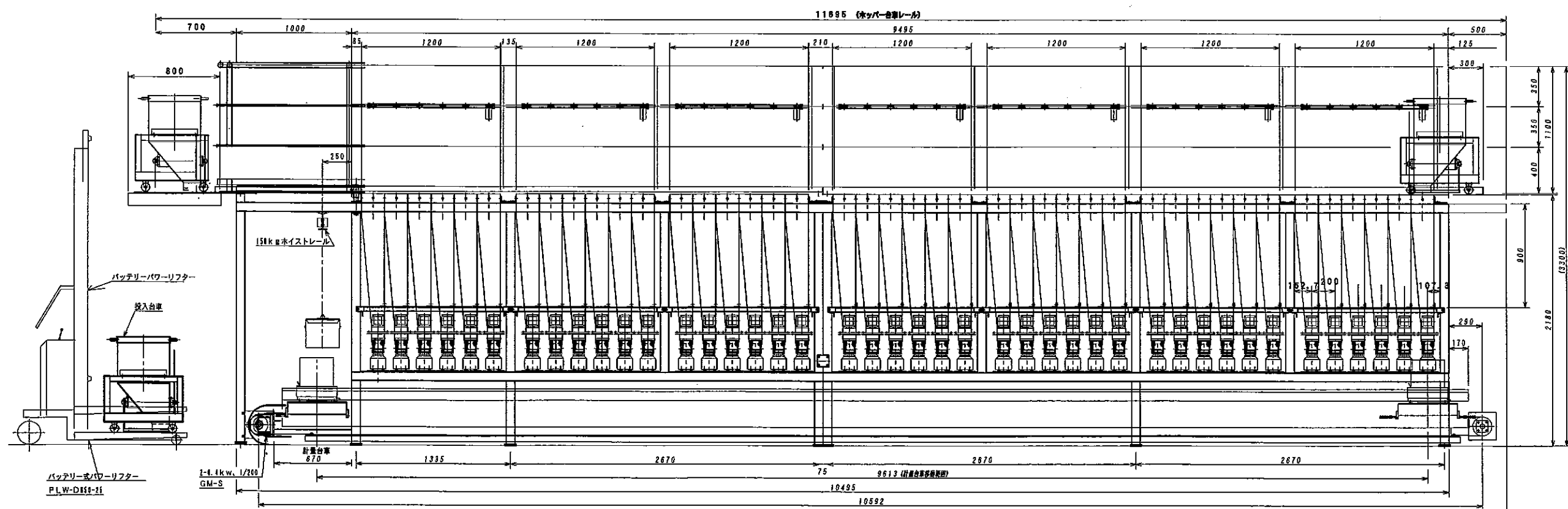
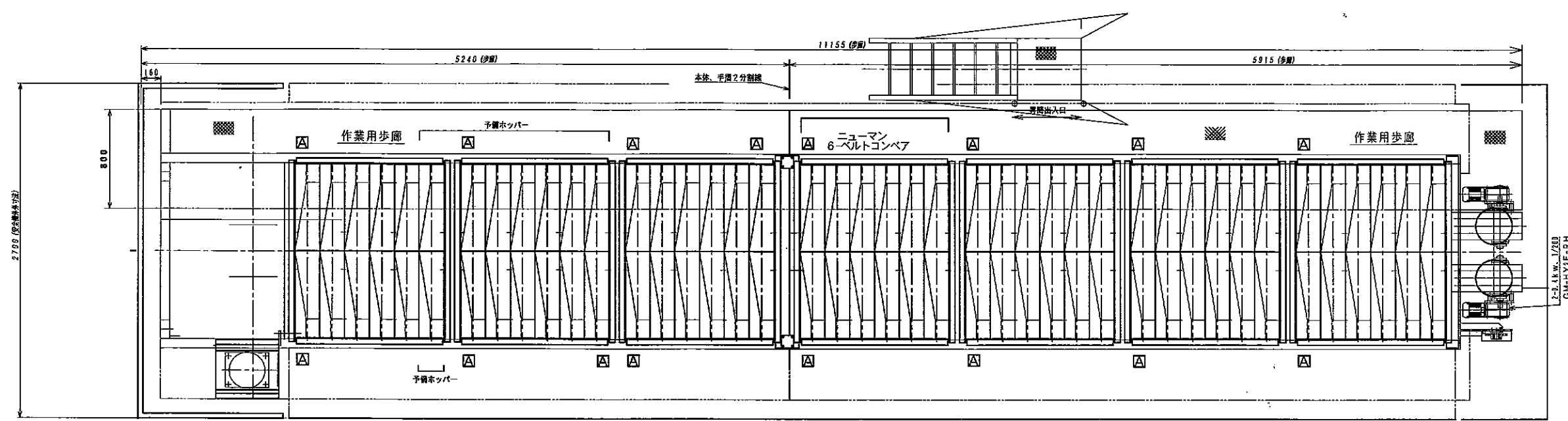


図	訂正	図	訂正
△		△	
△		△	



*原料送り装置 電磁フィーダー
*原料ニューマン ベルトコンベア 6台 ベルト両端フチ付
△ エアレーター取り付け 原料-0.25mm 16ヶ所 全てのホッパーにノッカー座を取り付け (適用ノッカーハヤシ製パイプノッカー-VK30P, 又はダイレクトノッカー-DK30P) 取り付けは後日客先にて行う

計量台車速度 $V=1500/110 \times 0.164 \pi = 1.71 \text{M/M}$
チェーンコンベア速度 $V=1500/110 \times 0.154 \pi = 1.63 \text{M/M}$

図	訂正	図	訂正
△		△	
△		△	

図番 C-0697 図名 原料配合設備 全体組立図 図尺 1/20 図中 C-887-A-1 北野 千原スケーリング株式会社

A
B
C
D
E
F